

BIÊN BẢN HỌP TỔ THÁNG 6/2020

1. Thành phần

- Giảng viên tổ Cơ – Điện tử: Thầy Vinh, Thầy A. Tuấn, Cô P. Khanh, Thầy Giang, Thầy H. Phúc, Thầy K. Huy
- Vắng: Thầy Thông (P- có giờ dạy), Cô P. Hồng (P)

2. Thời gian-địa điểm

- 17h30 ngày 02 tháng 7 năm 2020
- Tại phòng D3.1-02 (CNC –CN2)

3. Chủ tọa

- Thầy Bùi Anh Tuấn

4. Thư ký

- Thầy Nguyễn Khắc Huy

5. Nội dung

- Các GV trong tổ nộp lại Hồ sơ chuyên môn HK1 năm 19-20 để kiểm tra lưu trữ theo quy định. Hạn nộp hồ sơ ngày 6/7/2020. Kính nhờ cô Hồng và thầy Huy hỗ trợ kiểm tra hồ sơ chuyên môn của tổ trong ngày thứ 2 (06/07/2020)
- Nhắc quý thầy cô theo dõi thường xuyên lịch dạy trên trang cá nhân để thực hiện đúng, các môn học của học kỳ II phải soạn giáo án, lịch giảng dạy, bài giảng đầy đủ, Khoa sẽ kiểm tra bất cứ lúc nào.
- Nhắc quý thầy cô dạy các môn học online phải gửi bài giảng cho học sinh trước 1 tuần để các em đọc bài trước.
- Tổ chức thi Sinh viên – Học sinh giỏi cấp Khoa từ ngày 13/07/2020 đến 18/07/2020 gồm có các môn: AutoCAD (2D), Thiết kế chi tiết trên Inventor; Lập trình CNC trên Win NC.
- GV ra đề và chấm thi:

+ Autocad 2D: Trương Thị Phương Hồng, Đỗ Thị Phương Khanh

+ Thiết kế chi tiết trên Inventor: Nguyễn Khắc Huy, Trương Thị Phương Hồng

+ Lập trình CNC: Trần Minh Thông, Đỗ Thị Phương Khanh

- Nhắc các GV tiến hành nhập dữ liệu ngân hàng câu hỏi thi trắc nghiệm lên phần mềm EMS trong tháng 7/2020. Các Gv phụ trách soạn câu hỏi trắc nghiệm gồm:

+ Các phương pháp gia công đặc biệt: Thầy Thông

+ Công nghệ Bảo trì Hệ thống Thiết bị Công Nghiệp: Thầy Phúc

- Thầy Giang cố gắng chuẩn bị tốt bài thao giảng cấp Khoa.

- Để hoàn thành nhiệm vụ tốt và xuất sắc thì Gv nên tự đề xuất và thực hiện thêm các nhiệm vụ khác ngoài công tác giảng dạy (Nghiên cứu khoa học, sinh hoạt chuyên môn trong tổ, soạn tài liệu, giáo trình,)

- Chú ý khi giảng dạy tại các xưởng phải cho sinh viên thực tập và sử dụng hết các máy, tối đa công suất các máy có trong xưởng, không để sinh viên ngồi chơi, làm việc riêng, sử dụng điện thoại trong giờ thực hành. Cần nâng cao chất lượng giảng dạy tại các xưởng thực hành. Khoa sẽ thường xuyên kiểm tra, nếu GV nào không thực hiện nghiêm túc, để sinh viên ngồi chơi, bấm điện thoại trong giờ thực hành sẽ bị nhắc nhở và xử lý thi đua.

- Nhắc các GV giảng dạy tại xưởng Thực tập CNC khi sử dụng máy phay VM18, VM20 không thay dao tự động, chỉ thực hiện thay dao bằng tay. Cuối giờ nhớ tháo dao ra khỏi trục chính của máy, làm sạch phoi bám trên ổ dao, mũi dao.

- Trong quá trình giảng dạy ở các xưởng CNC cần chú ý nhắc nhở các SV làm vệ sinh trước khi ra về, không cho mang nước uống, thức ăn vào các phòng máy tránh làm đổ nước lên sàn.

** Ý kiến của giáo viên:*

+ Thầy Dũng có nhiều chuyên môn, kinh nghiệm thực tế về ngành khuôn mẫu nên đề nghị Thầy tổ chức thực hiện các buổi sinh hoạt chuyên môn về thiết kế, gia công khuôn mẫu cho quý thầy cô trong tổ cùng tham dự.

- Cuộc họp kết thúc lúc 18h15 cùng ngày. Biên bản được thông qua, GV không còn ý kiến gì thêm.

Chủ tọa

Thư ký

Bùi Anh Tuấn

Nguyễn Khắc Huy